

УСТАНОВКА ДЕГАЗАЦИОННАЯ УД-50

Установка предназначена для дегазации угольных пластов и вмещающих пород при очистных работах и проведении горных выработок на строящихся, действующих и закрывающихся шахтах опасных по газу и пыли.

Установка может эксплуатироваться как самостоятельно в локальной схеме дегазации, так и совместно (последовательно) со стационарными установками в качестве первого газоотсасывающего звена общешахтной дегазационной сети.

Установка может быть размещена в подземных выработках шахт и надшахтных зданиях, в которых ДНАОП 1.11-30-1.01 допущено применение электрооборудования в исполнении РВ.

Обводненность выработки не должна превышать 2 м³/час.

Температура окружающей среды при работе установки должна быть в пределах 5–35 °С.

Относительная влажность, %, не более 90.

Барометрическое давление, МПа, 0,107 ±0,013.

Табл.1. Основные технические характеристики установки

Наименование параметра	Значение
Максимальная производительность по газу, м ³ /мин	50
Максимальное разрежение, в% к барометрическому давлению	95
Давление настройки предохранительного клапана, МПа	0,07
Номинальное давление нагнетания, МПа	0,02
Номинальный расход воды через вакуум-насос, л/мин	70
Общий объем воды в системе, м ³ не менее	2
Общая установленная мощность, кВт	139,5
Масса установки (без воды), кг, не более	9000
Питающее напряжение, В	660/380 *
Частота тока питающей сети, Гц	50
Эффективность улавливания воды в резервуаре, %, не менее	90
Средний ресурс до капитального ремонта, ч, не менее	10000
Средняя наработка на отказ, час, не менее	600
Габаритные размеры установки в собранном состоянии, мм, не более:	
-длина;	10000
-ширина;	3250
-высота.	2300

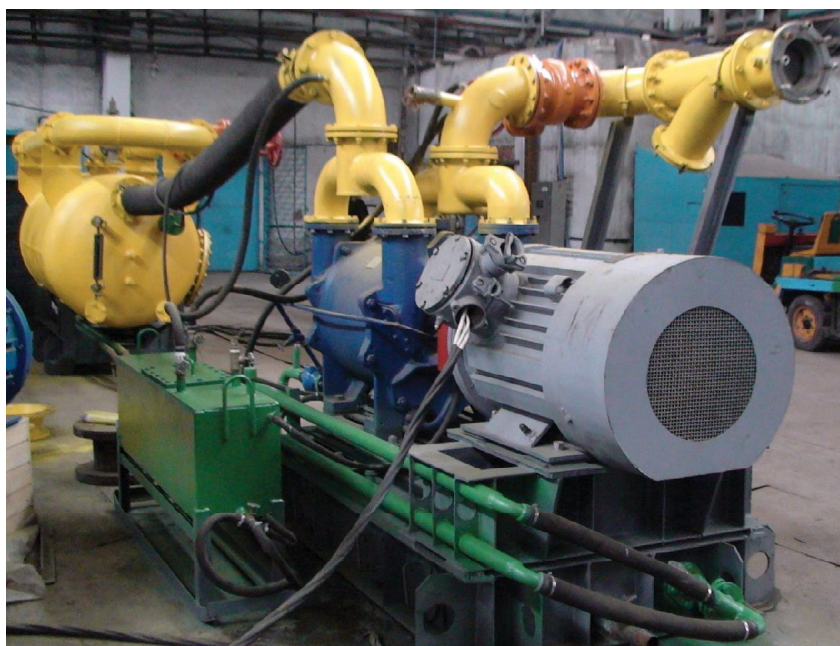
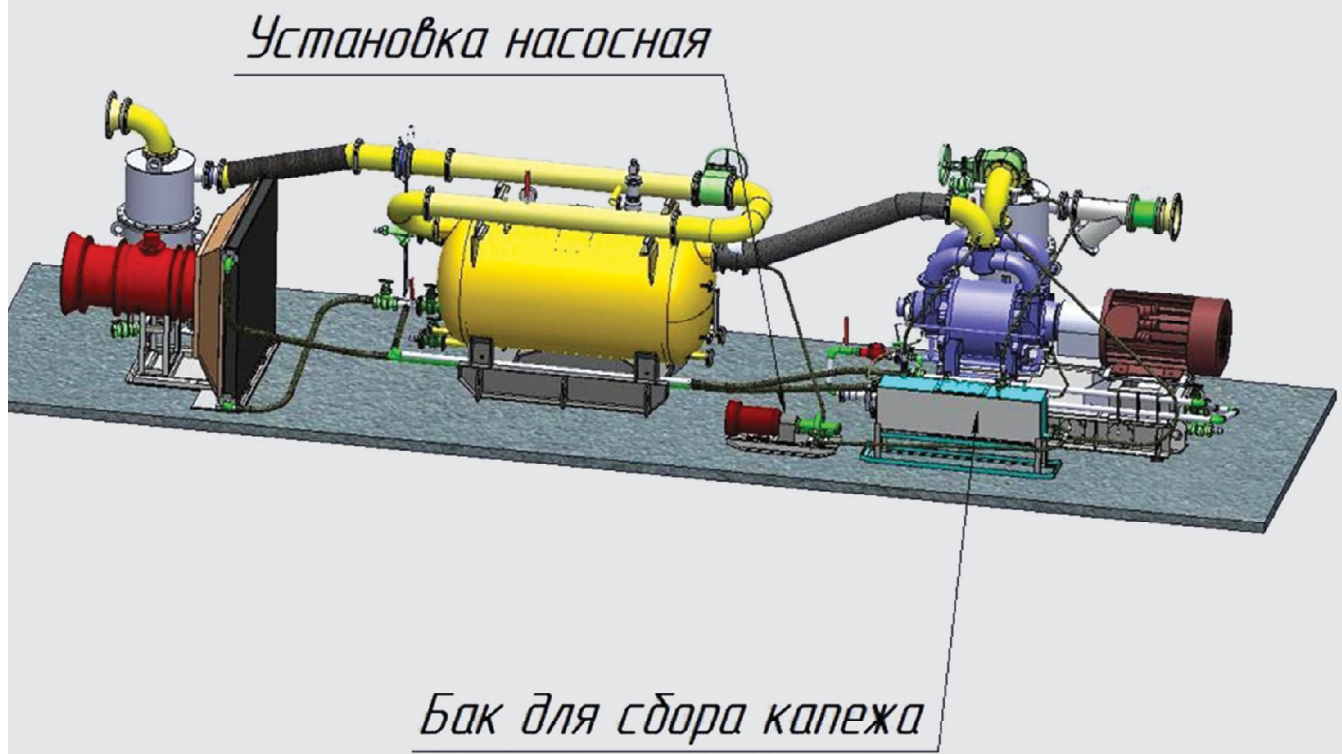
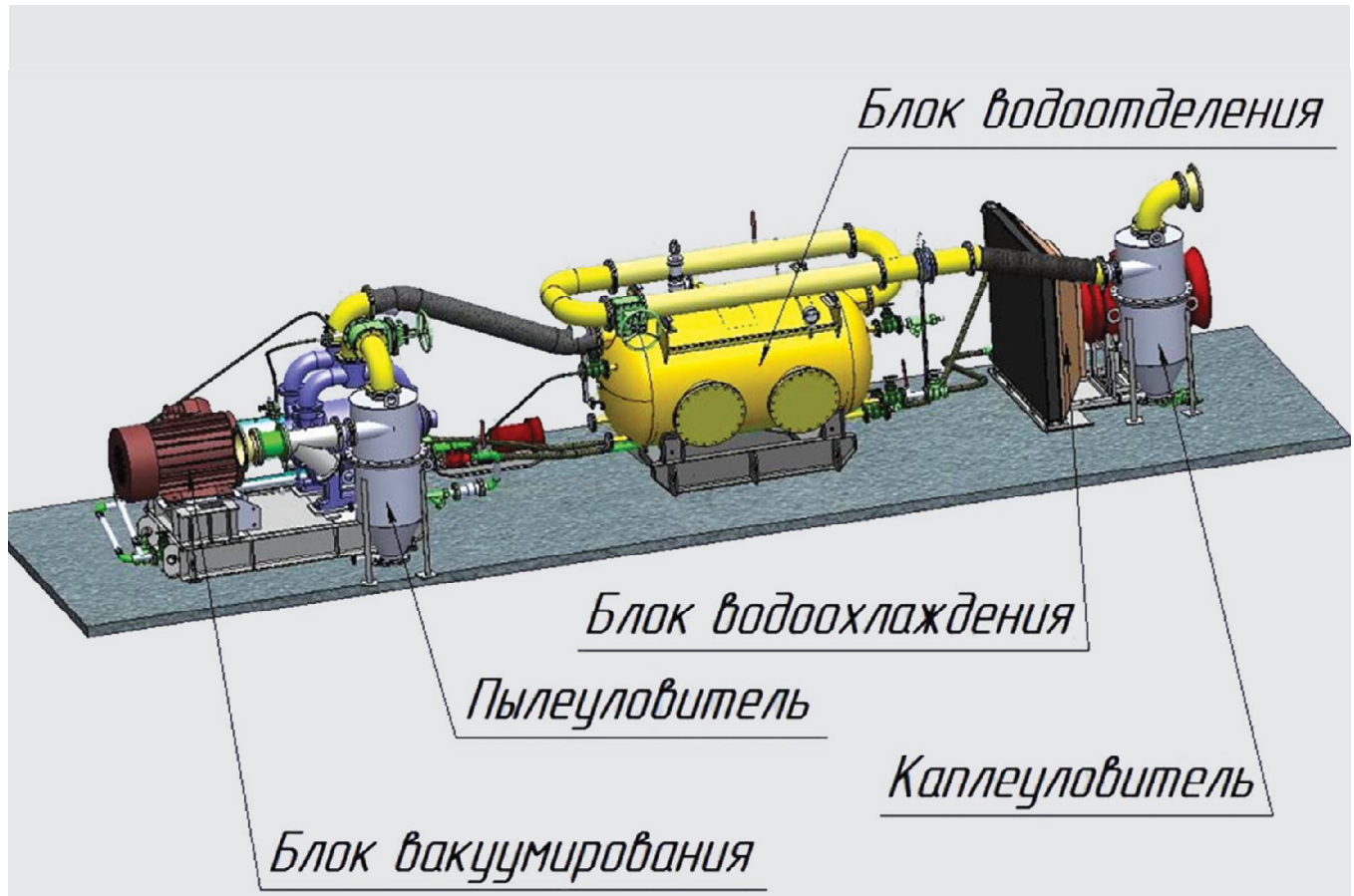


Табл.2. Основные составные части установки

Наименование	Кол-во
Блок вакуумирования	1
Блок водоотделения	1
Блок водоохлаждения	1
Установка насосная	1
Бак для сбора каплеж	1
Пылеуловитель	1
Каплеуловитель	1



Устройство УД-50

